

Kautschuk	Kurzbezeichnung	Unterkategorie	Chemische Bezeichnung	Handelsname	Eigenschaften	Anwendungen
Natur	NR / NK		Natural Rubber, Natur Kautschuk	Polyisopren, Natisyn®2000, Para, SMR, RSS; First Latex Crepe	sehr hohe Zug-, Biege- und Weiterreißfestigkeit, hohe Elastizität und Abriebfestigkeit	(LKW)-Reifen, Transportbänder, Motoraufhängungen, technische Artikel und Gebrauchsartikel aller Art - Hochfeste, dünnwandige Artikel, Formartikel, Puffer und Gummi-Metall-Federelemente, Schläuche
Synthetik	ACM / ANM		Acrylester – Acrylnitril – Copolymere - Akrylat - Kautschuk	Cyanacrylm Europrene AR, Hycar, Elaprim AR, Nipol, Vamac, Hytemp,		
Synthetik	AEM		Ethylen – Ackrylat - Kautschuk	Vamac	Hohe Wärme-, Witterungs- und Ozonbeständigkeit, gute Ölbeständigkeit	Schläuche, Dichtungen und Membrane in Fahrzeugmotoren und Maschinenbau
Synthetik	AU		Polyester-Urethan-Kautschuk			
Synthetik		EU	Polyether-Urethan-Kautschuk	PUR, Urethan, Millathane, Rhenoblend E, Vulkollan®, Urethan-Kautschuk, Baytec,Urepan	Ausgezeichnete mechanische Festigkeit, Gasdichtigkeit und Mineralöl- und Ozonbeständigkeit, Sehr hohes Verschleißverhalten	Dichtungen, Membranen, Walzen, Zahnräder, Rollen, Dämpfungselemente (oft als Schaumstoff)
Synthetik		BR	Polybutadien Kautschuk	Buna CB, Europrene	Gute Tieftemperaturflexibilität, hohe Elastizität und Abriebfestigkeit, geringe Dämpfung	Verschnitt mit NR und SBR, Transportbänder, dynamisch hoch beanspruchte Gummiformartikel
Synthetik		CR	Chlorbutadien Kautschuk	Neopren®, Baypren®, Chloroprene, Poly-Z-Chlorbutadien, Butaclor, Denka,Tetro-Tex-Neoprene	Gute mechanische Eigenschaften und Elastizität, gute Ozon-, Wetter-, Chemikalien- und Alterungsbeständigkeit, mittlere Öl- und Treibstoffbeständigkeit, hohe Flammwidrigkeit, gute mechanische Eigenschaften und Elastizität, gute Ozon-, Wetter-, Chemikalie	Wird für die Herstellung von Transportbändern, Dichtungen, Schläuchen, Walzenüberzügen, Auskleidungen, Fenster- und Bauprofilen, Keilriemen, Faltenbälge uvm. verwendet.
Synthetik	CSM		Chlorsulfoniertes Polyethylen	Hypalon	Gute Ozon-, Alterungs- und Wetterbeständigkeit; Gute Chemikalienbeständigkeit (besonders gegen viele oxidierend wirkende Medien), mittlere Beständigkeit gegen Mineralöle und -fette. evtl. Flammwidrig.	Dichtungen, Membranen, Folien, Formartikel, Walzenbezüge, Faltenbälge, Fußbodenbeläge, Dachfolien
Synthetik	ECO		Ethylenoxid – Epichlordrin - Kautschuk	Hydrin, Herclor, Epichlormer	Hohe Wärme-, Witterungs- und Ozonbeständigkeit, gute Kraftstoff / Ölbeständigkeit	Schläuche, Dichtungen, Membrane in Fahrzeugbau und Maschinenbau
Synthetik	EPM		Ethylen-Propylen-Kautschuk			
Synthetik		EPDM	Ethylen-Propylen-Dien-(Monomer)-Kautschuk	Nordel, Keltan, Buna AP, Vistalon, Dutral, Buna EP	Dichtungen und Profile, Kabelummantelungen und -isolationen; wetterbeständige, wärmebeständige bzw. seewasserresistente technische Artikel, Kühlwasserschläuche, Industrie- und Waschmaschinenschläuche, Haushaltsgeräteeile.	
Synthetik		FKM (FPM)	Fluorkautschuk	Viton, Fluorel, Tecnoflon, DAI-EL		
Synthetik		FFKM (FFPM)	Per - Fluorkautschuk	Kalrez-Simriz, Parafloor	Sehr gute Öl- und Chemikalienbeständigkeit, sehr hohe Hitzebeständigkeit, hervorragende Ozon-, Alterungs- und Witterungsbeständigkeit, hohe Flammwidrigkeit, Geringe Gasdurchlässigkeit. Sehr geringe Elastizität, mittlere mechanische Festigkeit.	Für Spezialanwendungen in der Automobilindustrie sowie Luft- und Raumfahrtindustrie
Synthetik	MVQ / VMQ		Silikon-Kautschuk, Polysiloxan	Siloprene®, Silastic®, SE®, Blensil®, Silicone	Sehr hohe Hitzebeständigkeit und extreme Kältebeständigkeit, sehr gute Beständigkeit gegen Sauerstoff, Ozon, UV-Strahlen und Wettereinflüsse, sehr gute elektrische Isoliereigenschaften, physiologisch einwandfrei.	Vielschichtiger Einsatzbereich, u.a. wenn erhöhte Anforderungen bei der Einsatztemperatur. Medizinische und pharmazeutische Artikel, Lebensmittelschläuche, Dichtungen in medizinischen Geräten, Dichtungen für Tiefkühlschränke, Herde, Schaltmatten.
Synthetik		FVMQ / MFQ	Fluor-Silikon-Kautschuk, Vinyl-subst. Polydimethylsiloxan	Wacker Silicon Kautschuk, ®, SE®, Blensil®	Gegenüber VMQ bessere Öl- und Treibstoffbeständigkeit; Temperaturbereich jedoch Eingeschränkter als bei VMQ	
Synthetik		HNBR / NEM	Hydrierter Nitrilkautschuk	Therban®, Zetpol®, Thornac®	Sehr gute Öl- und Benzinbeständigkeit wie bei NBR, jedoch höhere Temperaturbeständigkeit und Alterungs- und Witterungsbeständigkeit. Ausgezeichnete physikalische Eigenschaften Auch bei hohen Temperaturen.	Kfz-Schläuche, Dichtungen, Kabel, Profile, Maschinenbau, Klimaanlage
Synthetik	IR (künstliche Variante des NR / NK)		Isopren-Kautschuk	Natsyn, Cariflex IR	Sehr hohe Zug-, Biege- und Weiterreißfestigkeit, hohe Elastizität und Abriebfestigkeit	Reifen, Lebensmittelindustrie
Synthetik	IIR		Butylkautschuk, Isobutylen-Isoprene	Polysarbutyl, Ezzo Butyl, Polysar, Butyl, Chlor-Butyl , Brom-Butyl	Gute Beständigkeit gegen Säuren und Alkalien, sehr gute Wetter- und Ozonbeständigkeit, sehr gute elektrische Isoliereigenschaften, geringe Gasdurchlässigkeit. Niedrige Elastizität Und keine Beständigkeit gegen Öle und Fette	Dieser Werkstoff wird für die Herstellung von Artikeln verwendet, bei denen es auf sehr geringe Gasdurchlässigkeit, gute Hitze- und Alterungsbeständigkeit ankommt. Z. B. Autoschläuche, Innenlagen Schlauchloser Reifen, Dichtungen, Membranen, gummierte Ge
Synthetik	NBR		Acrylnitril-Butadien Kautschuk	Perbunan®, Chemigum®, Buna N, Nitril, Nitrisil, Krynac,Europrene Nysyn Elaprim, JSR-N	Guter Abriebwiderstand und gute Temperaturbeständigkeit	Dichtungen, O-Ringe, Ventile, Membranen, Schläuche, Kupplungen, Einsatz auch für Lebensmittelbedarfsgegenstände z.B. Transportbänder für fettige Lebensmittel. Sonderqualitäten mit DVGW Zulassung
Synthetik	PNR		Polynorbornen - Kautschuk	Norsorex	Hervorragene Dämpfungseigenschaften	Hoch vibrationsdämpfende Gummiformartikel
Synthetik	SBR		Styrol-Butadien Rubber	Buna SL, Solprene, Dunatex, Krynol, Europrene, Finapren	Noch bessere Abriebfestigkeit als NR, verbesserte Alterungsbeständigkeit gegenüber NR, Weniger elastisch als NR, keine Beständigkeit gegenüber Mineralölen- und Fetten	Hauptanwendung im PKW-Reifensektor, Anwendungen ansonsten wie bei NR. Sehr oft wird SBR mit NR verschnitten
Synthetik	XNBR		Carboxilierter Nitril - Kautschuk	Nipol	Gute Kraftstoff- und Ölbeständigkeit, geringe Gasdiffusion, guter Abriebwiderstand, Hohe Stoßelastizität	Beschichtete Gewebe, Antriebsriemen